

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

-- ДЕК 2023

Дата изготовления

М.П.

ОТК

Отметка ОТК

Личные подписи или оттиски  
клеим лиц, ответственных за приемку

Контроль

Рисунок 1 – Башмак БК-1Л.

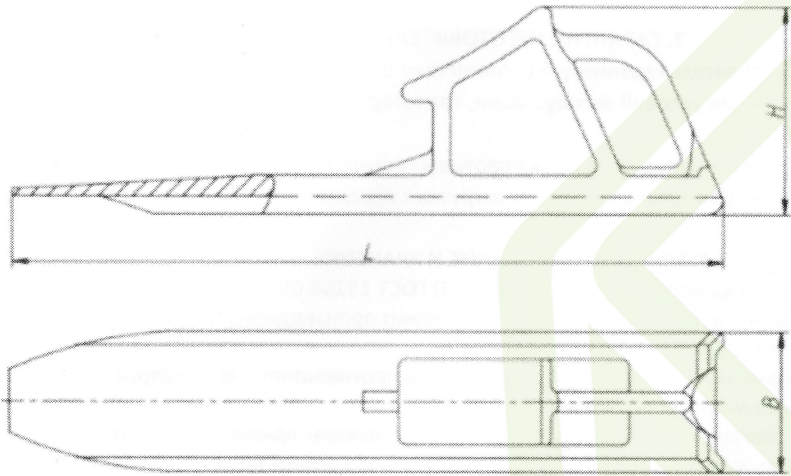
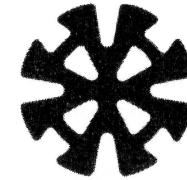


Рисунок 1 – Башмак БК-1Л

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ  
Открытое акционерное общество  
«Армавирский опытный машиностроительный завод»



БАШМАК ПРОТИВООТКАТНЫЙ БК-1Л  
БК-1Л РЭ  
Паспорт

EAC

Код ОКП 318500  
Код ТН ВЭД 8608 00 300 0

## БАШМАК ПРОТИВООТКАТНЫЙ БК-1Л

### 1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Башмак искробезопасный применяется для предотвращения самопроизвольного движения транспортного средства на объектах, где предъявляются повышенные требования по пожарной безопасности.

### 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Габаритные размеры башмака противооткатного в мм, не более значений, указанных в таблице 1.

2.2 Башмак выполнен из сплава латунь (ЛК-80). Лейтенно-технологические свойства материала (ЛК-80) температура плавления 890°C температура отжига 750-850°C. Коэффициент трения материала (ЛК-80) коэффициент трения со смазкой 0,084, коэффициент трения без смазки 0,22

Наименование параметра	БК-1Л
- длина L, мм, не более	560
- ширина B, мм, не более	95
- высота H, мм, не более	160
- масса, кг, не более	6

2.3 Ввиду возможной модернизации изделия, не ухудшающей рабочие параметры, завод-изготовитель оставляет за собой право на изменения, не отраженные в данном руководстве по эксплуатации.

2.4 Согласно Постановлению Правительства РФ № 870 от 04.10.2013 «О внесении изменений в Постановление Правительства РФ от 1 декабря 2009 № 982», башмак противооткатный обязательной сертификации не подлежит.

### 3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

3.1 В комплект поставки люка замерного входит:

- башмак БК-1Л - 1 шт.;
- паспорт - 1 шт.

### 4. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

4.1 Перед установкой башмака произвести его визуальный осмотр на предмет механических повреждений таких как трещины, сколы на контактных поверхностях.

4.2 Башмак противооткатный не требует дополнительной подготовки перед применением.

### 5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

5.1 Башмак противооткатный представляет собой цельнолитое изделие, окрашенное краской.

5.2 Башмак противооткатный устанавливается на рельс после полной остановки железнодорожного транспортного средства.

5.3 Башмак устанавливается на рельс, непосредственно под колесную пару, только после полной остановки подвижного состава.

5.3 Запрещается использовать противооткатный башмак на наклонных участках железнодорожного полотна.

### 6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1 Периодичность технического обслуживания

При эксплуатации производить осмотр башмаков противооткатных на предмет появления трещин, не реже одного раза в неделю.

6.2 Правила эксплуатации и техническое обслуживание

Башмак устанавливается ползком на рельс под колесо железнодорожного транспортного средства только после его полной остановки.

### 7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие башмака противооткатного требованиям при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования, хранения и монтажа.

7.2 Гарантийный срок эксплуатации башмака противооткатного 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента отгрузки с предприятия-изготовителя.

### 8. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

9.1 Условия транспортирования и хранения – 8 (ОЖЗ) ГОСТ 15150-69.

9.2 Транспортирование башмака противооткатного может производиться всеми видами транспорта в соответствии с установленными правилами.

9.3 При транспортировании следует оберегать башмаки противооткатные от ударов, способных повлечь деформацию и появлению трещин.

9.4 При погрузке и разгрузке башмаков противооткатных должны применяться подъемно-транспортные механизмы и оборудование. Такелажные работы должны производиться способами, обеспечивающими сохранность башмаков.

9.5 Изделие поставляется без индивидуальной упаковки.

### 10. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

10.1 Конструкция и материалы, из которых сделаны башмаки противооткатные не наносят вред окружающей природной среде и здоровью человека при их хранении, транспортировании, эксплуатации.

10.2 После окончательного износа изделие подлежит утилизации без дополнительной подготовки.

### 11. АДРЕС ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ:

Россия, Краснодарский край, г. Армавир, ул. Кирова 93.

Тел. (86137) 7-32-33

Факс (86137) 7-22-75

e-mail: [info@aomz.ru](mailto:info@aomz.ru)

Сайт завода изготовителя: [www.aomz.ru](http://www.aomz.ru)