

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ «ЮГНЕФТЕМАШ»

28.99.39.190

(ОКПД 2)



ЮГНЕФТЕМАШ

УСТРОЙСТВО ДЛЯ НИЖНЕГО СЛИВА НЕФТИ И
НЕФТЕПРОДУКТОВ ИЗ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ ВАГОНОВ-ЦИСТЕРН
ТИПА УСН

ПАСПОРТ
ЮНМ.06.01.000 ПС

г. Армавир.

ОГЛАВЛЕНИЕ

ВВЕДЕНИЕ.....	3
1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ.....	4
1.1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ	4
1.2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	4
1.3 СВЕДЕНИЯ О СОДЕРЖАНИИ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ	5
2 КОМПЛЕКТНОСТЬ.....	5
3 СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ, ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.....	5
4 КОНСЕРВАЦИЯ.....	6
4.1 УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ	6
4.2 СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ	6
5 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ.....	7
6 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.....	7
7 ДВИЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ.....	8
8 ПРИЕМ И ПЕРЕДАЧА ИЗДЕЛИЯ.....	8
9 СВЕДЕНИЯ О ЗАКРЕПЛЕНИИ ИЗДЕЛИЯ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ.....	8
10 РЕМОНТ И УЧЕТ РАБОТ.....	9
11 ПЕРИОДИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ ОСНОВНЫХ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ И ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК.....	9
12 ЗАМЕТКИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ХРАНЕНИЮ.....	9
13 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ.....	10
14 ОСОБЫЕ ОТМЕТКИ.....	10
15 СВЕДЕНИЯ О ЦЕНЕ	10

Завод изготовитель оставляет за собой право на внесение изменений в поставляемое оборудование не повлекшее за собой изменение габаритов изделия, технических характеристик, алгоритма работы, принципов работы или изменение способов измерения и контроля за технологическим процессом. Настоящие изменения могут не отражаться в технической документации на изделие.

ВНИМАНИЕ: ШЕФМОНТАЖНЫЕ И ПУСКО-НАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ УСТРОЙСТВА НИЖНЕГО СЛИВА ТИПА УСН ПРОВОДЯТ НА ОСНОВАНИИ ОТДЕЛЬНО ЗАКЛЮЧЕННОГО ДОГОВОРА МЕЖДУ ПОТРЕБИТЕЛЕМ И ЗАВОДОМ ИЗГОТОВИТЕЛЕМ.

В СЛУЧАЕ ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ ШЕФМОНТАЖНЫХ И ПУСКО-НАЛАДОЧНЫХ РАБОТ ПОТРЕБИТЕЛЕМ (ПОКУПАТЕЛЕМ) САМОСТОЯТЕЛЬНО ИЛИ С ПРИВЛЕЧЕНИЕМ СТОРОННЕЙ ОРГАНИЗАЦИИ, БЕЗ УЧАСТИЯ ПРЕДСТАВИТЕЛЯ ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ, ПОСЛЕДНИЕ ОСВОБОЖДАЮТСЯ ОТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ПО ГАРАНТИЙНЫМ ОБЯЗАТЕЛЬСТВАМ, А ВОССТАНОВЛЕНИЕ УСТРОЙСТВ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ЗА СЧЕТ ПОТРЕБИТЕЛЯ (ПОКУПАТЕЛЯ).

Правила заполнения и ведения:

- а) перед эксплуатацией необходимо внимательно ознакомиться с ЭД на изделие;
- б) ПС должен постоянно находиться с изделием;
- в) при записи в ПС не допускаются записи карандашом, смывающиеся чернилами и подчистки;
- г) неправильная запись должна быть аккуратно зачеркнута и рядом записана новая. Новые записи должны быть заверены ответственным лицом;
- д) после подписи проставляют фамилию и инициалы ответственного лица (вместо подписи допускается проставлять личный штамп исполнителя);
- е) при передаче изделия на другое предприятие итоговые суммирующие записи по наработке заверяют печатью предприятия, передающего изделие.

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1.1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Устройство для нижнего слива нефти и нефтепродуктов типа УСН (далее устройство) изгото- влена

Заводской номер №	00661
-------------------	-------

ООО "НПП "ЮГНЕФТЕМАШ".

352900, Краснодарский край, г. Армавир, территория Северная Промзона 91, квартал 23:38:0102001

Тел/факс: +7(991) 357-66-88.

e-mail: sale@npp-unm.ru

Устройство УСН соответствует ТУ 28.99.39.190-002-61967124-2020 и имеют сертификат соответствия требованиям ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»: серия RU № 0352415 срок действия с 09.11.2021 по 08.11.2026 г. выданный органом по сертификации ООО «Лидер».

Соответствует требованиям ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»

1.2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1.2.1 Основные параметры и размеры установок приведены в таблице 1.

1.2.2 По устойчивости к воздействию климатических факторов внешней среды установки соответствуют исполнению **У** категории размещения **1** по ГОСТ15150-69.

Таблица 1

№ п/п	Наименование параметра	Значение параметра
1	Зона обслуживания, м	4
2	Диаметр условного прохода, мм	150
3	Условное давление, МПа (кгс/см ²)	0,6 (6)
4	Расчетная пропускная способность, м ³ /час, не более - светлых - темных	320 570
5	Усилие, прикладываемое к устройству во время затяжки патрубка сливного прибора, Н (кгс), не более	200 (20)
6	Назначенный срок службы, лет, не менее,	10
7	Назначенный ресурс циклов, не менее	5000
8	Покрытие шарнирного трубопровода	Эпоксидный грунт 60-80мкм, полиуретановая эмаль 60-80мкм RAL 5005. Общая толщина покрытия 120-160мкм.
9	Габаритные размеры в рабочем положении, мм, не более:	
10	- длина	2215 (3465)
11	- ширина	725 (720)
12	- высота	1220
13	Масса нетто, кг, не более	215

* Основные технические данные приведены в руководстве по эксплуатации.

1.3 СВЕДЕНИЯ О СОДЕРЖАНИИ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

1.3.1 Содержание цветных металлов указано в таблице 2.

Таблица 2

Обозначение	Содержание цветных металлов по истечении эксплуатационного срока, кг, не менее.						
	Бр.05Ц5С5	БрБ2					
УСН-150	0,72	0,02					

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ

2.1 Комплект поставки приведен в таблице 3.

Таблица 3

Наименование	Количество, шт.	Ед. изм.
ЮМ.06.01.01.01.000 - УСН-150-4	1	шт.
Паспорт ЮМ.06.01.000 ПС	1	шт.
Руководство по эксплуатации ЮМ.06.01.000 РЭ	1*	шт.
Фланец ответный с комплектом крепежа и прокладкой	1	компл.
Фундаментный болт	1	компл.
*на партию 10 шт.		

Примечание.

Сборку следует проводить согласно руководства по эксплуатации на данный тип изделия.

3 СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ, ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Срок службы установки - 10 лет.

Завод-изготовитель гарантирует соответствие установок требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 2-х лет с момента изготовления.

Пуско-наладочные работы проводят на основании отдельно заключенного договора в присутствии представителя завода - изготовителя. В случае осуществления пуско-наладочных работ потребителем (покупателем) самостоятельно, без участия представителя завода - изготовителя, последние освобождаются от ответственности по гарантийным обязательствам, а восстановление осуществляется за счёт потребителя (покупателя).

Гарантии аннулируются в случаях:

отсутствия паспорта на изделие;

неисправностей и повреждений изделия, вызванных экстремальными условиями и действиями непреодолимой силы (пожар, стихийные бедствия и т.д.);

несоблюдения мер безопасности;

использования изделия не по назначению;

не проведения своевременного технического обслуживания (см. Руководство по эксплуатации).

4 КОНСЕРВАЦИЯ

4.1 УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Условия хранения упакованного изделия 1, 2 по ГОСТ 15150-69.

Срок хранения изделия 1 год, при превышении срока хранения, устройство подлежит первичной консервации. По конструктивным характеристикам изделие относится к группе II-1 «Изделия сложной формы, с подвижными частями, имеющие наружные и внутренние поверхности», составные части устройства должны быть законсервированы по варианту защиты ВЗ-2 по ГОСТ 9.014-78 с соответствующей отметкой о консервации в паспорте.

4.2 СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ

Сведения о консервации приведены в таблице 4.

Таблица 4

5 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ**УСН****УСН-150-4****00661**

Тип изделия

Наименование изделия

Заводской номер

упаковано, ООО «НПП «ЮГНЕФТЕМАШ» согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

Гл. инженер



Сизоверов Д. В.

Должность

Расшифровка подписи

число

20 ЯНВ 2025

месяц

год

**6 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ****УСН****УСН-150-4****00661**

Тип изделия

Наименование изделия

Заводской номер

изготовлено и принято в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, ТУ 28.99.39.190-002-61967124-2020, действующей технической документацией и признан годным для эксплуатации.

Начальник ОТК



Романов В. М.

Должность

Расшифровка подписи

число

20 ЯНВ 2025

месяц

год



М.П.

7 ДВИЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Таблица 5

Дата установки	Где установлено	Дата снятия	Наработка		Причина снятия	Подпись лица, проводившего установку (снятие)
			с начала эксплуатации	после последнего ремонта		

8 ПРИЕМ И ПЕРЕДАЧА ИЗДЕЛИЯ

Таблица 6

Дата	Состояние изделия	Основание	Предприятие, должность и подпись		Примечание
			сдавшего	принявшего	

9 СВЕДЕНИЯ О ЗАКРЕПЛЕНИИ ИЗДЕЛИЯ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Таблица 7

Наименование изделия	Должность, фамилия и инициалы	Основание (наименование, номер и дата документа)		Примечание
		Закрепление	Открепление	

Таблица 8

11 ПЕРИОДИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ ОСНОВНЫХ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ И ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК

Периодический контроль основных эксплуатационных и технических характеристик заносится в таблицу 9 и содержит записи о контроле основных характеристик, предусмотренных в ЭД.

Таблица 9

Наименование и единица измерения проверяемой характеристики	Номинальное значение	Предельное отклонение	Периодичность контроля	Результаты контроля				
				Дата	Значение	Дата	Значение	Дата
Усилие перемещения консольной части	100 Н	300 Н	1 раз в 6 месяцев					
Состояние заземления	5 Ω	+10	1 раз в месяц					

12 ЗАМЕТКИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ХРАНЕНИЮ

Монтаж, ремонт и техническое обслуживание должны производиться в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации на изделие и сопутствующей ЭД на комплектующие устройство покупные изделия.

При эксплуатации изделия соблюдать требования безопасности, указанные в ЭД и внутренние НТД отрасли.

Перед пуском в работу, смонтированное изделие необходимо проверить на соответствие техническим характеристикам, указанным в ЭД на изделие.

Во время эксплуатации изделие должно подвергаться текущим и капитальным ремонтам с отметками о проведённых работах в паспорте.

13 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

Материалы, из которых изготовлен УНЖ, не представляет опасности для жизни и здоровья людей, окружающей среды. После окончания срока службы устройство УНЖ подлежит утилизации с подготовкой поверхностей, контактирующих в ходе эксплуатации с нефтепродуктами и дальнейшей разборкой и сортировкой на цветной и чёрный металлолом, электрокомпоненты, пластмассы, резины.

14 ОСОБЫЕ ОТМЕТКИ



15 СВЕДЕНИЯ О ЦЕНЕ

Цена изделия на момент продажи договорная. По условиям приобретения изделия обращаться к изготовителю. Политика формирования цены зависит от рыночной стоимости закупаемого сырья и комплектующих на изделие.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в документе	Номер документа	Входящий номер сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
	Измененных	Замененных	новых	ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ					

