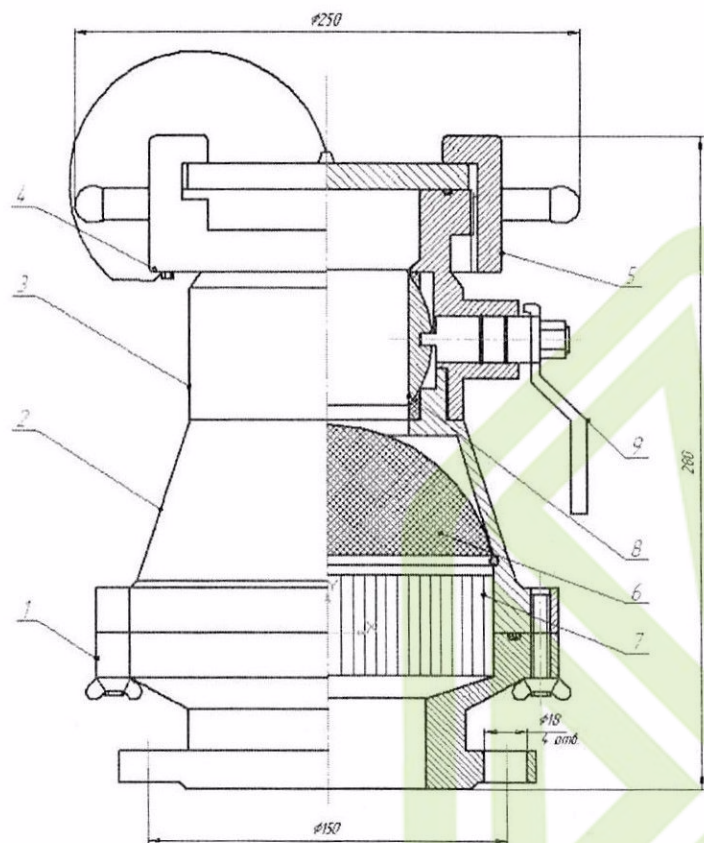


Рисунок 1: УН-80-К



1 – корпус соединения с трубопроводом; 2 – корпус фильтра и кассеты огнепреградителя; 3 – корпус запорного крана; 4 – корпус муфты; 5 – муфта сливная; 6 – сетчатый фильтр; 7 – кассета огнепреградителя; 8 – запорный механизм; 9 – рукоятка запорного механизма

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
Открытое акционерное общество
«Армавирский опытный машиностроительный завод»



УН-80-К
Узел наполнения
Паспорт

EAC

Код ТН ВЭД 8479 89 9708
ОКП 36 8912

1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Узел наполнения (далее УН) является соединительным звеном между шлангом автомобильной цистерны (АЦ) и трубопроводом линии наполнения резервуаров, предназначенных для хранения светлых нефтепродуктов.

1.2 Узел работает в гидравлической системе с давлением до 0.6 Мпа, в окружающей среде с относительной влажностью воздуха до 95% и температурой от -50 до +50°С

1.3 Основным достоинством УН является малое гидравлическое сопротивление, позволяющее значительно сократить время слива АЦ, а наличие запорного устройства и огнепреградителя в корпусе УН, позволяет компактно разместить его в технологическом отсеке АЦ, с соблюдением требований безопасности.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные характеристики и размеры клапана должны соответствовать указанным в таблице 1:

№	Наименование параметра	Значение	
1	Условный проход, мм	80	
2	Максимальное давление МПа	0,6	
3	Пропускная способность, не менее, л/мин	400	
4	Габаритные размеры, мм, не более	Высота	285
		Диаметр по ручкам	260
		Высота в открытом (транспортном) положении (для УН-80к)	390
5	Присоединительные размеры	D ₁	150
		d	15
		n	4
6	Масса, не более, кг	6,8	

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки УН-80-К входят:

- Узел наполнения УН-80-К в сборе – 1 шт.
- Паспорт – 1 шт.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Узел наполнения состоит из следующих основных частей (см. рис. 1)

- корпус 4 и корпус 3 узла изготовлен из алюминиевого сплава, служит для перелива нефтепродуктов из сливной муфты в трубопровод наполнения;
- сливная муфта 5 служит соединительным звеном между подающим шлангом АЦ и трубопроводом наполнения резервуара;
- крышка закрывает сливную муфту в нерабочем состоянии;
- сетка стальная 6, из нержавеющей проволоки, является фильтром грубой очистки;
- огневой предохранитель 7 препятствует распространению пламени по линии наполнения резервуара;
- корпус 1 служит для соединения узла наполнения с трубопроводом линии наполнения резервуара при помощи фланца и четырех болтов и гаек М16.

Разборка УН-80-К осуществляется откручиванием четырех болтов М8

5. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

Для подключения узла наполнения необходимо:

- открыть муфту сливную 5 снять крышку;

- установить разъем сливного шланга АЦ в сливной муфте 5 и зафиксировать его вращая рукоятки МС;

- открыть запорный механизм 8, путём проворачивания рукоятки 9;

- после открытия сливного устройства на АЦ топливо начнет поступать в резервуар; -- отсоединение сливного шланга производить в обратной последовательности.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1 При эксплуатации производить осмотр деталей УН в следующие сроки:

- в весеннее – летний период – не реже одного раза в месяц;
 - при отрицательной температуре не реже двух раз в месяц;
- 6.2 При профилактических осмотрах необходимо открутить четыре болта М8, снять корпус с муфтой, снять сетку – фильтр и промыть ее бензином. Сборку узла произвести в обратном порядке.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1 Предприятие-изготовитель гарантирует работу изделия в течение 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, при соблюдении норм технического обслуживания, но не более 18 месяцев с момента отгрузки с предприятия изготовителя.

8. АДРЕС ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Кирова ул., 93, Армавир Краснодарского края, Россия, 352905.

Тел. (86137) 7-32-33

Факс (86137) 7-22-75

e-mail: info@aomz.ru

Сайт завода изготовителя: www.aomz.ru

9. СВЕДЕНИЯ О ПРИЁМКЕ

Дата выпуска

-- АВГ 2022

Отметка ОТК

