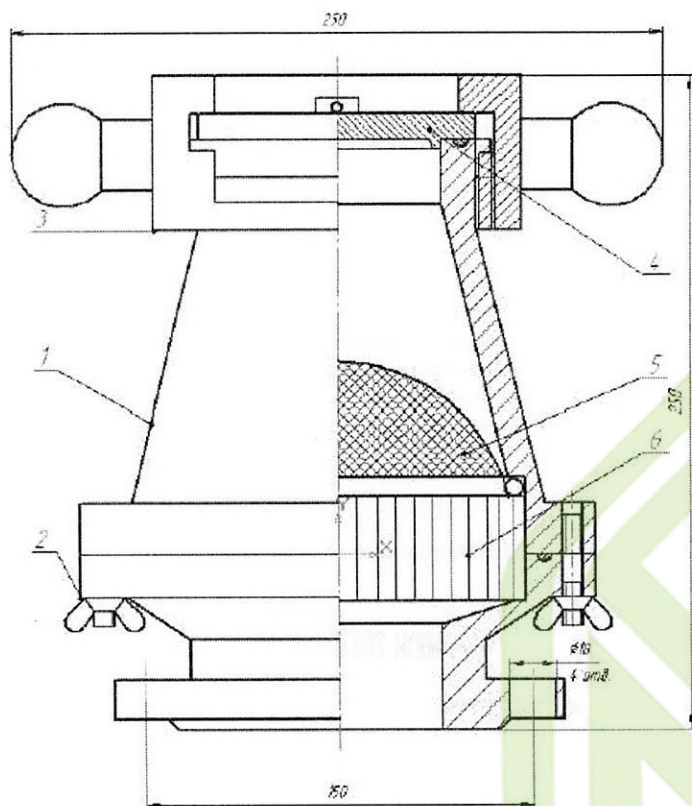


Рисунок 1: УН-80-К



1 – корпус соединения с трубопроводом; 2 – болт; 3 – муфта сливная; 4 – крышка муфты; 5 – сетчатый фильтр; 6 – кассета огнепреградителя;

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
Открытое акционерное общество
«Армавирский опытный машиностроительный завод»



УН-80
Узел наполнения
Паспорт

ЕАС

Код ТН ВЭД 8479 89 9708
ОКП 36 8912

1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Узел наполнения служит для оборудования резервуаров, предназначенных для хранения светлых нефтепродуктов и является соединительным звеном между шлангом автомобильной цистерны (АЦ) и трубопроводом линии наполнения резервуара.

1.2 Узел работает в гидравлической системе с давлением до 0,6 МПа, в окружающей среде с относительной влажностью 95% и температурой -50° С до +50° С

1.3 Конструкция узла слива включает в себя муфту сливную, фильтр сливной, огневой предохранитель.

1.4 Основным достоинством УН является малое гидравлическое сопротивление позволяющее значительно сократить время слива АЦ.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные характеристики и размеры клапана должны соответствовать указанным в таблице 1:

№	Наименование параметра	Значение	
1	Условный проход, мм	80	
2	Максимальное давление МПа	0,6	
3	Пропускная способность, не менее, л/мин	400	
4	Габаритные размеры, мм, не более	Высота	240
		Диаметр по ручкам	230
5	Присоединительные размеры	D ₁	150
		d	15
		n	4
6	Масса, не более, кг	5,7	

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки УН-80 входят:

- Узел наполнения УН-80 в сборе – 1шт.
- Паспорт – 1шт.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Узел наполнения состоит из следующих основных частей (см. рис. 1)

- корпус 1 узла изготовлен из алюминиевого сплава, служит для перелива нефтепродуктов из сливной муфты в трубопровод наполнения;
 - сливная муфта 3 служит соединительным звеном между подающим шлангом АЦ и трубопроводом наполнения резервуара;
 - крышка 4 закрывает сливную муфту в нерабочем состоянии;
 - сетка стальная 5, из нержавеющей проволоки, является фильтром грубой очистки;
 - огневой предохранитель 6 препятствует распространению пламени по линии наполнения резервуара;
 - корпус 1 служит для соединения узла наполнения с трубопроводом линии наполнения резервуара при помощи фланца и четырех болтов и гаек М14.
- Разборка УН-80 осуществляется откручиванием четырех болтов М8

5. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

Для подключения узла наполнения необходимо:

- открыть муфту сливную 3 снять крышку 4;
- установить разъем сливного шланга АЦ в сливной муфте 3 и зафиксировать его вращая рукоятки МС;

- после открытия сливного устройства на АЦ топливо начнет поступать в резервуар; -- отсоединение сливного шланга производить в обратной последовательности.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1 При эксплуатации производить осмотр деталей УН в следующие сроки:

- в весеннее – летний период – не реже одного раза в месяц;
- при отрицательной температуре не реже двух раз в месяц;

6.2 При профилактических осмотрах необходимо открутить четыре болта М8, снять корпус с муфтой, снять сетку – фильтр и промыть ее бензином. Сборку узла произвести в обратном порядке.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1 Предприятие-изготовитель гарантирует работу изделия в течение 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, при соблюдении норм технического обслуживания, но не более 18 месяцев с момента отгрузки с предприятия изготовителя.

8. АДРЕС ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Кирова ул., 93, Армавир Краснодарского края, Россия, 352905.

Тел. (86137) 7-32-33

Факс (86137) 7-22-75

e-mail: info@aomz.ru

Сайт завода изготовителя: www.aomz.ru

9. СВЕДЕНИЯ О ПРИЁМКЕ

Дата выпуска

-- ИЮН 2022

Отметка ОТК

