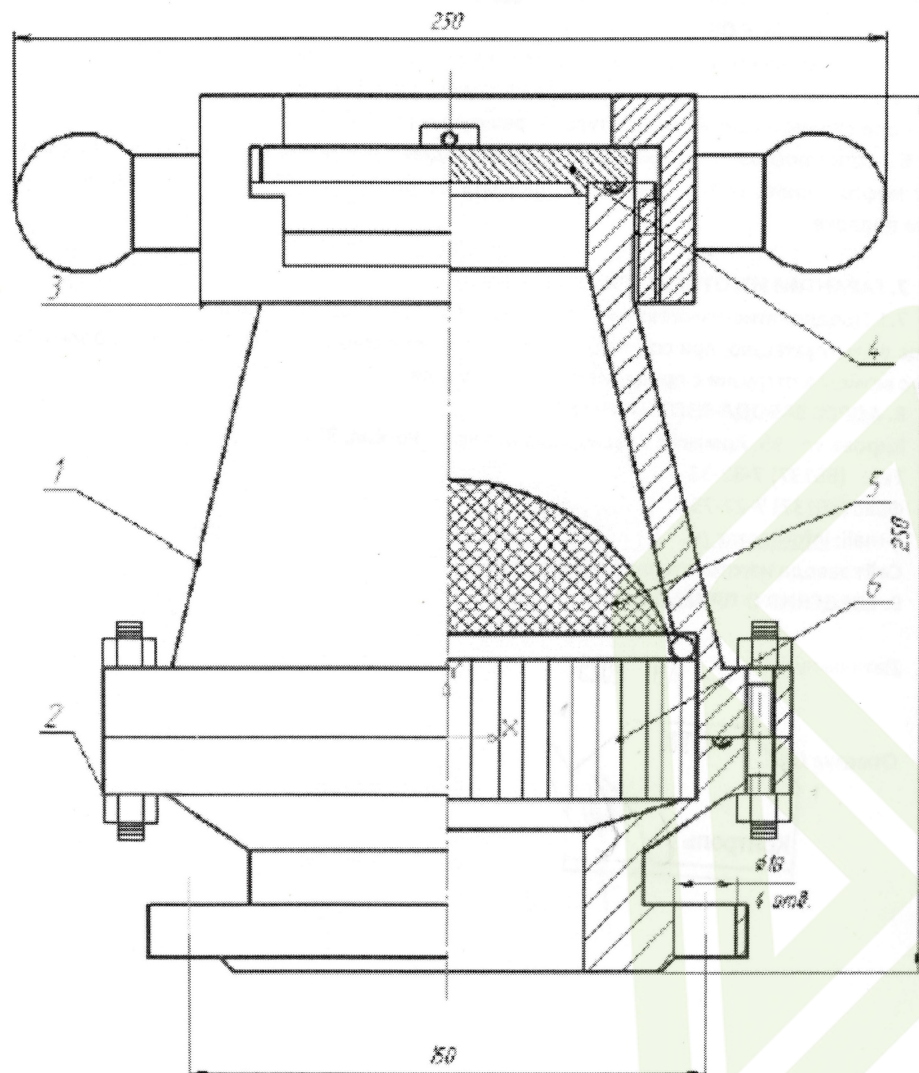
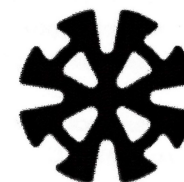


Рисунок 1: УН-80



1 – корпус соединения с трубопроводом; 2 – болт; 3 – муфта сливная; 4 – крышка муфты; 5 – сетчатый фильтр; 6 – кассета огнепреградителя;

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ  
Открытое акционерное общество  
«Армавирский опытный машиностроительный завод»



**УН-80**  
Узел наполнения  
Паспорт

**ЕАС**

Код ТН ВЭД 8479 89 9708  
ОКП 36 8912

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Узел наполнения служит для оборудования резервуаров, предназначенных для хранения светлых нефтепродуктов и является соединительным звеном между шлангом автомобильной цистерны (АЦ) и трубопроводом линии наполнения резервуара.

1.2 Узел работает в гидравлической системе с давлением до 0,6 МПа, в окружающей среде с относительной влажностью 95% и температурой -50° С до +50° С

1.3 Конструкция узла слива включает в себя муфту сливную, фильтр сливной, огневой предохранитель.

1.4 Основным достоинством УН является малое гидравлическое сопротивление позволяющее значительно сократить время слива АЦ.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные характеристики и размеры клапана должны соответствовать указанным в таблице 1:

№	Наименование параметра	Значение
1	Условный проход, мм	80
2	Максимальное давление МПа	0,6
3	Пропускная способность, не менее, л/мин	400
4	Габаритные размеры, мм, не более	Высота
		240
5	Присоединительные размеры	Диаметр по ручкам
		230
		D <sub>1</sub>
		150
		n
		4
		D <sub>n</sub>
		18
6	Масса, не более, кг	5,7

## 3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки УН-80 входят:

- Узел наполнения УН-80 в сборе – 1 шт.
- Паспорт – 1 шт.

## 4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Узел наполнения состоит из следующих основных частей (см. рис. 1)

- корпус 1 узла изготовлен из алюминиевого сплава, служит для перелива нефтепродуктов из сливной муфты в трубопровод наполнения;
- сливная муфта 3 служит соединительным звеном между подающим шлангом АЦ и трубопроводом наполнения резервуара;
- крышка 4 закрывает сливную муфту в нерабочем состоянии;
- сетка стальная 5, из нержавеющей проволоки, является фильтром грубой очистки;
- огневой предохранитель 6 препятствует распространению пламени по линии наполнения резервуара;

- корпус 1 служит для соединения узла наполнения с трубопроводом линии наполнения резервуара при помощи фланца и четырех болтов и гаек М14.

Разборка УН-80 осуществляется откручиванием четырех болтов М8

## 5. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

Для подключения узла наполнения необходимо:

- открыть муфту сливную 3 снять крышку 4;
- установить разъем сливного шланга АЦ в сливной муфте 3 и зафиксировать его вращая рукоятки МС;

- после открытия сливного устройства на АЦ топливо начнет поступать в резервуар; -- отсоединение сливного шланга производить в обратной последовательности.

## 6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1 При эксплуатации производить осмотр деталей УН в следующие сроки:

- в весеннее – летний период – не реже одного раза в месяц;
- при отрицательной температуре не реже двух раз в месяц;

6.2 При профилактических осмотрах необходимо открутить четыре болта М8, снять корпус с муфтой, снять сетку – фильтр и промыть ее бензином. Сборку узла произвести в обратном порядке.

## 7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1 Предприятие-изготовитель гарантирует работу изделия в течение 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, при соблюдении норм технического обслуживания, но не более 18 месяцев с момента отгрузки с предприятия изготовителя.

## 8. АДРЕС ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Кирова ул., 93, Армавир Краснодарского края, Россия, 352905.

Тел. (86137) 7-32-33

Факс (86137) 7-22-75

e-mail: [info@aomz.ru](mailto:info@aomz.ru)

Сайт завода изготовителя: [www.aomz.ru](http://www.aomz.ru)

## 9. СВЕДЕНИЯ О ПРИЁМКЕ

Дата выпуска -- АВГ 2025

Отметка ОТК

