

Настоящее руководство по эксплуатации является основным эксплуатационным документом, предназначенным для ознакомления с изделием, использованием его по назначению, техническим обслуживанием, ремонтом, хранением, транспортированием и содержит основные технические характеристики изделия. Руководство по эксплуатации совмещено с паспортом и содержит все его необходимые разделы.

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1.1 Основные сведения об изделии
Огнепреградитель ОП изготовлен в ООО ПТП «Поршень».

Адрес завода-изготовителя:
404121, Россия, Волгоградская обл., г. Волжский, ул. Машиностроителей, 2а
Тел/ факс (8443) 38-83-31
E-mail: porshen@yandex.ru

Сертификат соответствия «Техническому регламенту о требованиях пожарной безопасности» НСОПБ.RU.ЭО.ПРО07.Н.00050 от 29.05.2018.
Срок действия сертификата по 28.05.2023 г.

Декларация о соответствии ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» ЕАЭС № RU Д-РУ.АЖ49.В.00007.

Срок действия декларации с 13.02.2018 по 12.02.2023 г.

1.2 Назначение

Огнепреградители ОП предназначены для временного предотвращения проникновения пламени внутрь резервуара с нефтью и нефтепродуктами при воспламенении выходящих из него взрывоопасных смесей газов и паров с воздухом.

ВНИМАНИЕ! КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ УСТАНОВКА ОГНЕПРЕГРАДИТЕЛЕЙ В МАГИСТРАЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ.

По устойчивости к воздействию климатических факторов внешней среды изделия изготавливаются в исполнении У (умеренный климат с диапазоном рабочих температур от +40°C до -45°C), ХЛ (холодный климат с диапазоном рабочих температур от +40°C до -60°C), УХЛ (умеренный и холодный климат с диапазоном рабочих температур от +40°C до -60°C) категории размещения 1 по ГОСТ 15150-69.

Пример обозначения:

ОП-50 У1 ТУ 3689-101-10524112-2007, где:

50 – условный проход огнепреградителя;

У1 – климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69.

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

В комплект поставки изделия входят:

- огнепреградитель ОП – 1 шт.;

- руководство по эксплуатации – 1 шт.

3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные параметры и размеры огнепреградителей ОП должны соответствовать следующим значениям таблицы 1.

Таблица 1

Наименование параметра		ОП-50	ОП-80	ОП-100
Условный проход DN, мм		50	80	100
Пропускная способность при сопротивлении воздушного потока 118 Па, м ³ /ч		25	60	100
Рабочее давление, кгс/см ²		0,02		
Время сохранения работоспособности, мин., не менее		10		
Материал корпуса и огнепреграждающего элемента		Алюминиевый сплав		
Габаритные размеры, мм, не более	H	80	80	94
	D	140	185	207
Присоединительные размеры, мм (соответствуют фланцам PN 6 ГОСТ 33259-2015)	D ₁	110	150	170
	d	14	18	18
	п, шт.	4	4	4
Масса, кг	0,9±0,1	1,5±0,1	2,3±0,15	

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Основой конструкции является огнепреграждающий элемент, размещенный в корпусе. Огнепреграждающий элемент состоит из плоской и гофрированной алюминиевых лент, намотанных на ось, которая также предохраняет элемент от выпадения.

4.2 Гасящее действие огнепреградителя, установленного на крышке резервуара типа РВС, основано на принципах интенсивного теплообмена, который происходит между стенками узких каналов огнепреграждающего элемента и проходящим через него газозвудушным потоком. При этом достигается снижение температуры газозвудушного потока до безопасных пределов.

4.3 Ввиду возможной модернизации изделия, не ухудшающей рабочие параметры, завод-изготовитель оставляет за собой право на изменения, не отраженные в данном руководстве по эксплуатации.

4.4 Момент затяжки болтового соединения фланцев для ОП должен лежать в пределах 30...35 Н·м.

5 УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 Все работы по обслуживанию и ремонту огнепреградителя должны проводиться с учетом "Правил технической эксплуатации металлических резервуаров и инструкций по их ремонту".

5.2 К монтажу и обслуживанию огнепреградителя допускаются лица, изучившие настоящее руководство по эксплуатации и прошедшие инструктаж по правилам пожарной безопасности для данного объекта.

5.3 Запрещается проводить техническое обслуживание огнепреградителей при осуществлении технологических сливноналивных операций в защищаемом резервуаре.

6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1 Техническое обслуживание огнепреградителей проводится с целью сохранения их пропускной способности и недопущения разгерметизации уплотнений и заключается в проведении проверочных осмотров:

- при положительной температуре окружающего воздуха – не реже одного раза в месяц,
- при отрицательной температуре окружающего воздуха – не реже двух раз в месяц,
- при температуре ниже – 40°С – не реже 1 раза в неделю.

6.2 Проверочный осмотр огнепреграждающего элемента, чистка, промывка в растворе нефрас-С 50/170 по ГОСТ 8505-80 с последующей сушкой проводится после демонтажа огнепреградителя.

6.3 По ГОСТ Р 53323-2009 работоспособность огнепреградителя (пламегасящего элемента) через каждые 2 года эксплуатации должна подтверждаться испытаниями на способность огнепреградителя локализовать пламя.

7 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие огнепреградителя требованиям технических условий при соблюдении условий транспортировки, хранения и эксплуатации.