

Настоящее руководство по эксплуатации является основным эксплуатационным документом, предназначенным для ознакомления с изделием, использованием его по назначению, техническим обслуживанием, ремонтом, хранением, транспортированием и содержит основные технические характеристики изделия.

Руководство по эксплуатации совмещено с паспортом и содержит все его необходимые разделы.

Уважаемый потребитель, просим Вас внимательно изучить настоящее руководство по эксплуатации, что позволит Вам оптимально и безопасно использовать эксплуатационные качества изделия.

1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1.1 Основные сведения об изделии

Клапан отсечной поплавковый ОК-80 изготовлен в ООО ПТП «Поршень».

Адрес завода-изготовителя:

404121, Россия, Волгоградская обл., г. Волжский, ул. Машиностроителей, 2а

Тел. / Факс (8443) 38-83-31

E-mail: porshen@yandex.ru

Декларация о соответствии ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» № RU Д-РУ.АМ02.В.00896/20.

Срок действия декларации с 23.03.2020 по 22.03.2025 г.

1.2 НАЗНАЧЕНИЕ

Клапан отсечной поплавковый (в дальнейшем клапан) предназначен для перекрытия основного потока топлива во время осуществления операции слива из автоцистерны в резервуар АЗС при достижении уровнем топлива 5 % объема резервуара.

Клапан устанавливается на участке трубопровода линии наполнения, находящимся непосредственно в резервуаре.

Клапан работает в среде светлых нефтепродуктов при температурах от -40°C до $+50^{\circ}\text{C}$.

Пример обозначения при заказе:

ОК-80 УЗ ТУ 3689-086-10524112-2006, где:

УЗ – климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные параметры и размеры клапана (см. рисунок 1) должны соответствовать следующим значениям, указанным в таблице.

Наименование параметров		
Условный проход, мм:		80
Габаритные размеры, мм, не более:	- диаметр	135
	- высота	170
	- длина	328
Пропускная способность при номинальном давлении, л/мин, не менее		300
Номинальное давление, МПа		0,1
Максимальное давление, МПа		0,6
Время закрытия клапана, с, не более		2
Резьба присоединительная		G3-A
Масса, кг		2,1±0,3

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

В комплект поставки клапана входят:

- клапан отсечной ОК-80, 1 шт.;
- руководство по эксплуатации ОК-80 РЭ, 1 шт.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Ограничитель (см. рисунок 1) состоит из корпусов верхнего 1 и нижнего 4. В корпусе верхнем выполнена резьба для присоединения ограничителя налива к верхней трубе. В корпусе нижнем – резьба для нижней части сливной трубы. В нижней части корпуса выполнены две бобышки, в которые устанавливается ось 5. К ней крепится заслонка 6 с клапаном 7. К наружным концам оси крепятся рычаги 3 с поплавком 2.

4.2 Пока уровень топлива не достиг заданной высоты, заслонка 6 находится в вертикальном положении, не препятствуя прохождению топлива. Когда уровень топлива достигает заданной величины, на поплавок начинает действовать выталкивающая сила, которая поднимает поплавок, перекрывая заслонкой седло. Таким образом, основной поток топлива будет перекрыт. В это время запорный вентиль автоцистерны должен быть закрыт. Сигнал для начала перекрытия запорного вентиля должен поступить либо с сигнализатора предельного уровня, либо с уровнемера, оснащенного таким сигнализатором, установленным в резервуаре. Пауза от перекрытия запорного вентиля до рассоединения сливной муфты необходима для того, чтобы топливо, находящееся в сливной магистрали от заслонки 6 до запорного вентиля автоцистерны, успело слиться через отверстия, расположенные в седле нижнего корпуса.

4.3 Ввиду возможной модернизации изделия, не ухудшающей рабочие параметры, завод-изготовитель оставляет за собой право на изменения, не отраженные в данном руководстве по эксплуатации.

5. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Перед установкой клапана необходимо убедиться в отсутствии посторонних элементов и проверить подвижность поплавка (из крайнего верхнего положения он должен опускаться до пружинного демпфера под своим весом).

Схема монтажа в резервуаре представлена на рисунке 1.

При установке клапана необходимо прижать поплавок к корпусу, ввести в отверстие монтажной гильзы и закрепить болтами.

Высота монтажа h рассчитывается по формуле: $h = H - 100$ мм.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

При эксплуатации производить осмотр клапанов в следующие сроки:

- а) при положительной температуре окружающего воздуха - не менее одного раза в месяц;
- б) при отрицательной температуре окружающего воздуха - не менее одного раза в 10 дней.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие-изготовитель гарантирует работу изделия в течение 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента отгрузки с предприятия-изготовителя.

8. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

8.1 Условия транспортирования – 3(ЖЗ) ГОСТ 15150-69.

8.2 Условия хранения оборудования в части воздействия климатических факторов группа 3(ЖЗ) ГОСТ 15150-69.

9. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

9.1 Конструкция и материалы, из которых сделаны клапаны, не наносят вред окружающей природной среде и здоровью человека при их хранении, транспортировании, эксплуатации.