г. Волжский Волгоградской обл.

Код ОКП 36 8913

Код ТН ВЭД 8481 80 819 0

КРАН СИФОННЫЙ КС-50 (КС-80)

Паспорт

КС ПС

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1.1 Основные сведения об изделии

у

Декларация о соответствии ТР ТС 010/2011
"О безопасности машин и оборудования" № RU Д-RU.АЛ32.В.02096.
Срок действия декларации с 16.03.2015 по 15.03.2020.

1.2 НАЗНАЧЕНИЕ

Кран сифонный (далее по тексту – кран) входит в состав оборудования вертикальных цилиндрических резервуаров для хранения нефтепродуктов и предназначается для забора и спуска отстоявшейся воды.

Краны выпускаются двух типоразмеров:
КС–50 и КС–80 и имеют два исполнения:
- с клиновой задвижкой (КС-80К);
- шаровым краном (КС-50 и КС-80).

По требованию заказчика запорный орган (клиновая задвижка, шаровый кран) может быть выполнен:
- из алюминиевого сплава АК5М2,
- из углеродистой конструкционной стали 20,
- нержавеющей стали 12Х18Н10Т.

По устойчивости к воздействию климатических факторов внешней среды кран изготовляется в двух исполнениях У (умеренный климат) и УХЛ (холодный климат с нижним пределом температуры эксплуатации до –60 градусов Цельсия) категории размещения 1 по ГОСТ 15150-69.

Пример обозначения при заказе:
КС-80 У1,
где 80 – условный проход крана в мм.
У1 – климатическое исполнение.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные параметры и размеры кранов (см. рисунок 1) должны соответствовать значениям, приведенным в таблице 1:

Таблица 1

Наименование параметра	КС-50	КС-80	КС-80К
Условный проход DN	50	80	80
Высота, мм	570	615	786
Ширина, мм	390	470	690
Длина, мм	870	1130	1136
Рабочее давление сифонного крана, МПа, не более	0,15	0,15	0,15
Масса, кг, не более	27	42	75

3 УСТРОЙСТВО КРАНА

3.1 Кран сифонный КС (рисунок 1) состоит из следующих основных частей: крана шарового (или клиновой задвижки) 2, трубы горизонтальной 7, отвода 9, грунд-буксы 5, наконечника 1, ручки 4, кожуха 8.

Кран шаровый может быть как фланцевого исполнения, так и муфтового.

Горизонтальная труба в сборе с втулкой сальника, корпусом сальника, фланцем и ручкой является затвором, который укрепляется на стенке резервуара через приваренный к ней фланец. С наружной стороны затвора крепится кран шаровый (или клиновая задвижка), а с внутренней стороны – отвод.

3.2 С помощью ручки горизонтальная труба вращается вместе с отводом и в соответствии с метками на втулке сальника занимает три положения:

- рабочее ("Р") – отвод обращен вниз: происходит сброс отстоявшейся под нефтепродуктами воды;
- промывки ("П") – отвод обращен вверх: осуществляется сброс воды, находящейся в отводе;
- нерабочее ("Н") – отвод расположен горизонтально.

В нерабочем состоянии затвор вместе с шаровым краном закрывается кожухом и фиксируется защелкой.

3.3 Ввиду возможной модернизации изделия, не ухудшающей рабочие параметры, завод-изготовитель оставляет за собой право на изменения, не отраженные в данном паспорте.

4 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Для установки сифонного крана в стенке резервуара на высоте 350 мм от днища вырезать отверстие на 10 мм больше внутреннего диаметра привариваемого фланца. Произвести приварку фланца к резервуару с внутренней стороны резервуара и затем с наружной стороны.

Собрать отвод с горизонтальной трубой.

При подсоединении грунд-буксы 5 через прокладку к фланцу 6 производить затяжку гаек равномерно перекрестным методом с моментом не более 10 кг·м (для КС-50) или 14 кг·м (для КС-80). Толщина уплотнительной прокладки при этом не должна быть менее 3 мм. После затяжки грунд-буксы необходимо проверить легкость вращения сифонного крана, поворачивая горизонтальную трубу 7 за ручки 4. Отсутствие вращения может явиться причиной течи соединения при гидроиспытаниях

Выставить горизонтальную трубу с отводом по метке в нерабочее положение. Приварить воротник с наружной стороны стенки резервуара по месту, учитывая высоту шарового крана (клиновой задвижки), установить на него кожух и закрепить защелкой.

ВНИМАНИЕ! При подсоединении к шаровому крану сливной магистрали в виде тяжелого и длинного шланга или металлической трубы, необходимо установить опору рядом с шаровым краном, чтобы избежать критических нагрузок на кран и предохранить его от преждевременного разрушения.

5 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

5.1 Каждый раз перед спуском воды из резервуара, но не реже 2-х раз в месяц, сифонный кран подвергается тщательному осмотру.

5.2 При обнаружении негерметичности затвора и крана необходимо затянуть втулку сальника и, если это необходимо, заменить сальниковую набивку.

6 КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:

- Кран шаровый (клиновая задвижка) с наконечником, труба горизонтальная, корпус грунд-буксы в сборе -1 шт.,
- Кожух с защелкой -1 шт.,
- Воротник -1 шт.,
- Отвод -1 шт.,
- Паспорт -1 шт.

7 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Все работы по обслуживанию и ремонту кранов должны проводиться с учетом "Правил технической эксплуатации металлических резервуаров и инструкций по их ремонту".

К монтажу и обслуживанию кранов допускаются лица, изучившие настоящий паспорт и прошедшие инструктаж по правилам пожарной безопасности для данного объекта.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ КРАНОВ ПРИ ОСУЩЕСТВЛЕНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ СЛИВО-НАЛИВНЫХ ОПЕРАЦИЙ.

ВНИМАНИЕ! ПРИ УСТАНОВКЕ КРАНА ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ИСКРОБЕЗОПАСНЫМ ИНСТРУМЕНТОМ.

При эксплуатации крана необходимо соблюдать требования безопасности по ГОСТ 12.2.063-81.

8 КОНСЕРВАЦИЯ

8.1 Все подвергающиеся коррозии в атмосферных условиях, обработанные, но не имеющие защитных покрытий поверхности должны быть законсервированы в соответствии с требованиями ГОСТ 9.014. Вариант временной защиты ВЗ-1, вариант внутренней упаковки ВУ-0. Срок временной противокоррозионной защиты 3 года. Сведения о проведении консервации в таблице 2.

Таблица 2

Дата	Наименование работы	Срок действия, годы	Должность, фамилия, подпись

9 УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Краны транспортируются в разобранном виде.

Упакованные краны можно транспортировать любым видом наземного транспорта, соблюдая правила перевозки грузов автомобильным и железнодорожным транспортом, утвержденные в установленном порядке.

Условия транспортирования и хранения – 5 ГОСТ 15150-69.

При постановке кранов на хранение должна быть произведена консервация по варианту временной противокоррозионной защиты ВЗ-4 ГОСТ 9.014-78.

10 РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ, ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1 Предприятие–изготовитель гарантирует соответствие кранов сифонных требованиям ТУ при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования, хранения и монтажа.

10.2 Предприятие–изготовитель гарантирует работу изделия в течение 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента отгрузки с предприятия–изготовителя.

10.3 Назначенный срок службы изделия – 10 лет.

11 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

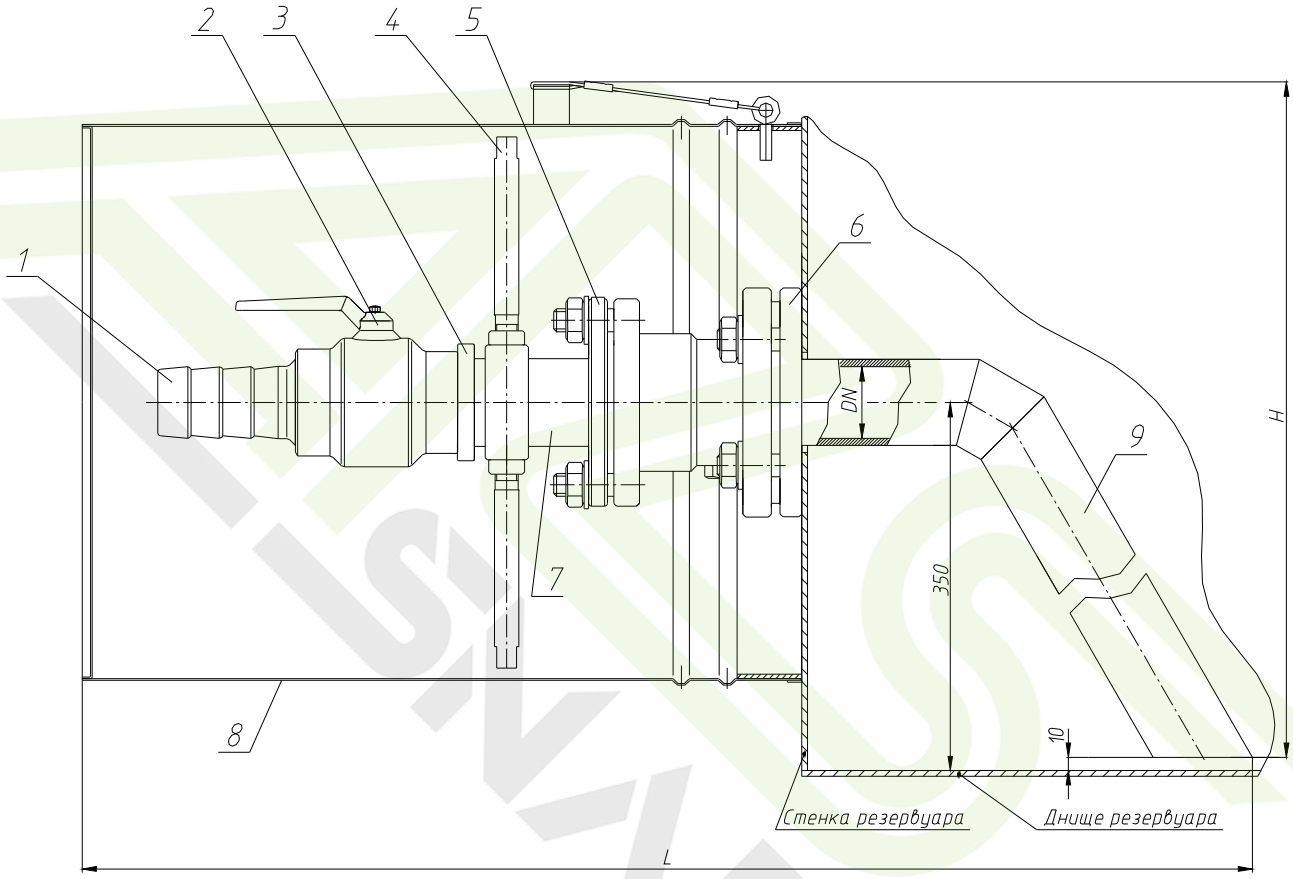
Кран сифонный КС - _____ _____ №

_____ соответствует ТУ и признан годным к эксплуатации.

Дата изготовления _____

М.П. _____

Личные подписи или оттиски личных клейм лиц, ответственных за приемку.



1–переходник; 2 – кран шаровый муфтовый, 3 – контргайка; 4 – ручка;
5 – грунд- букса; 6 – фланец; 7 – труба горизонтальная; 8 – кожух; 9 – отвод.

Рисунок 1 - Кран сифонный КС-50, КС-80.